



Предложение о сотрудничестве

Согласно программы конкурентного импортозамещения, просим Вас рассмотреть возможность сотрудничества по производству и поставкам в Ваш адрес немагнитной нержавеющей стали 08X18H6AG10C.

В настоящее время, при участии российских ученых и металлургов, разработана и внедрена в производство аустенитная нержавеющая сталь марки 08X18H6AG10C, в которой в качестве основного стабилизирующего аустенит-элемента используется азот.

Сегодня, применение немагнитных материалов в различных отраслях промышленности получает все более и более динамичное развитие. Такие отрасли отечественной промышленности, как нефтегазовый и военно-промышленный комплекс, машиностроение, химическая промышленность и другие, высоко оценили технические возможности отечественных немагнитных материалов: по сравнению с импортными аналогами (NMS100/140, Amagnit 3890), сталь 08X18H6AG10C имеет более высокую коррозионную стойкость, а также прочность, без потерь пластичности.

ООО ТД «СтальМаш-УРАЛ», предлагает следующую продукцию марки стали 08X18H6AG10C:

- круг Ø 14 – 250 мм.
- квадрат 28 – 250 мм.
- шестигранник 4 – 41 мм.
- полоса: толщина 9 - 75 мм., ширина 40 – 300 мм.
- немагнитные трубы Ø 20 – Ø 203 мм, длиной до 6000 мм.
- нестандартные кованные изделия с последующей механической обработкой по чертежам заказчика

Более подробную информацию о размещении заказа, сроках производства, технических возможностях ценах и условиях поставки Вы можете узнать по телефонам и электронной почте:

+7 (3439) 66-81-90, 66-81-89

+7 922 606 18 00

**Технический директор
Авраменков Алексей Викторович**

steelmash@yandex.ru



НЕМАГНИТНЫЙ МАТЕРИАЛ 08X18H6AG10C

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Условное обозначение сплава	Массовая доля элементов, %										
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Al	Ca	N	Ce
08X18H6AG10C	не более 0,06	8,5-10,0	0,6-1,2	не более 0,035	не более 0,035	16,0-18,0	5,0-6,0	не более 0,02	0,01-0,02	не менее 0,35	0,01-0,03

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование физических величин	Обозначение единицы измерения	Величина, не более
Коэрцитивная сила	Hc, Ам	5
Индукция насыщения	Bs, Тл	0,03
Остаточная индукция	Br, Тл	5×10^{-6}
Максимальная магнитная проницаемость	μ_{max}	1,0025
Начальная магнитная проницаемость	μ_a	1,006

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Временное сопротивление разрыву $\sigma_{0,2}$, МПа, не менее	Предел текучести σ_T , МПа, не менее	Относительное удлинение δ , %, не менее	Относительное сужение ψ , %, не менее	Ударная вязкость, Шарпи	Твердость НВ, ед. не менее
950	750	25-30	50	750	250

