



## Руководителю предприятия

ООО «СтальМаш-УРАЛ» принимает заказы на изготовление стальных отливок любой конфигурации по чертежам заказчика!

Наше предприятие специализируется на производстве литья для вагоностроения, дорожного, специального машиностроения.

Производственные возможности:

1. Литье в песчано-глинистые формы.

1.1. Максимальный размер опок в свету, мм. – 800x1000, h – 350 мм., максимальная металлоемкость формы (с учетом литниково-питающей системы)  $\approx$  200 кг., применяемые материалы: 20ФЛ, 32Х06Л, Г13ФЛ, чугун ВЧ120 ТУ 4111-101-07518941-2002.

1.2. Максимальный размер опок в свету, мм. – 2580x1700, h – 400 мм., максимальная металлоемкость формы (с учетом литниково-питающей системы)  $\approx$  1500 кг., применяемые материалы: 20ГЛ, 32Х06Л.

1.3. Максимальный размер опок в свету, мм. – 2750x1750, h – 390/420 мм., 1700x950, h – 500 мм., максимальная металлоемкость формы (с учетом литниково-питающей системы)  $\approx$  1200 кг., применяемые материалы: 20ГЛ. Возможные для изготовления марки стали: 20Л, 30ХНМЛ (при крупной партии, весом не менее 55 тн.)

1.4. Максимальный размер опок в свету, мм. – 850x1120, h – до 100 мм., максимальная металлоемкость формы (с учетом литниково-питающей системы)  $\approx$  3000 кг., применяемые материалы: чугун марок СЧ15-30, ВЧ50, ЧМ 1,8. Для цветного литья: габариты отливок до 500 мм., максимальная металлоемкость формы (с учетом литниково-питающей системы)  $\approx$  350 кг., применяемые материалы: БрО5Ц5С5, БрА9Ж3, ЛЦ16К4, АК7ч, АК5М.

2. Формовка на автоматизированной линии HWS.

2.1. Максимальный размер опок в свету, мм. – 1000x1700, h – 500 мм., максимальная металлоемкость формы (с учетом литниково-питающей системы)  $\approx$  400 кг., применяемые материалы: 20ГЛ. Возможные для изготовления марки стали: 20Л, 30ХНМЛ (при крупной партии, весом не менее 55 тн.)

3. Безопочная формовка.

3.1. Максимальный размер опок в свету, мм. – 2400x2000, h – 350 мм., максимальная металлоемкость формы (с учетом литниково-питающей системы)  $\approx$  1500 кг., применяемые

материалы: 20ГЛ, 32Х06Л. Возможные для изготовления марки стали: 20Л, 30ХНМЛ (при крупной партии, весом не менее 55 тн.)

4. Точное литье по выплавляемым моделям.

4.1. Габариты отливки до 265x240x100 мм., вес отливок до 2 кг. Применяемые материалы: сталь 20ФЛ, 20ГЛ, 15-45Л, 40-45ХЛ, 32Х06Л, 10Х18Н9Л, чугун СЧ15-35, ИЧХ15НТФЛ ТИ 25010.00210. Возможно изготовление литья данным способом при серийном изготовлении отливок (более 6000 штук в месяц).

5. Механическая обработка (токарная, фрезерная, расточная, сверлильная, зубонарезная и др.) и термообработка отливок.

6. Моделирование литейных процессов в системе SIMTEC/WinCast® (Германия).

7. Проектирование и изготовление штамповой и литейной оснастки.

Расчет стоимости каждой партии литья или стальных отливок производится индивидуально после получения официальной заявки и чертежей изделий. Цены на стальное литье формируются в зависимости от сложности отливок, марки стали и объема заказа.



ООО «СтальМаш-УРАЛ» заинтересовано в сотрудничестве и готово проработать, возможность изготовления литейной продукции в соответствии с потребностями Вашего предприятия.

**Будем рады ответить на все интересующие Вас вопросы по телефонам:**

**8 (3439) 66-81-89, 66-81-90**

С Уважением,  
Директор

Подкорытова М.С.