

Горячекатаные рулоны



Станы 2000, 2500, АПР ЛПЦ№7

Общая характеристика Внутренний диаметр рулона со станом "2000" и "2500" - 850 мм.

Внутренний диаметр рулона с АПР ЛПЦ№7 - 750/840 мм.

Кромка рулона со станом "2000" и "2500" необрезная (катаная).

Кромка рулона с АПР ЛПЦ№7 - обрезная.

Упаковка Стан "2000" - в рулонах массой 9-30 тонн (конкретная масса рулона согласовывается при оформлении заказа). Стан "2500" - в рулонах массой 9-22 тонны (конкретная масса рулона согласовывается при оформлении заказа). АПР ЛПЦ№7 - в рулонах массой до 15 тонн.

Маркировка На бирках металлических или бумажных

Назначение	Поставочный нормативный документ	Размер, мм	Марки стали
Общего назначения	ГОСТ 16523	толщина менее 4 мм	Ст0, Ст1-Ст3(кл, по, сп), 08-20(кл, по, сп), 25
	ГОСТ 14637	толщина 4 мм и более	Ст0, Ст2-Ст5 (всех степеней раскисления)
Общего и специального назначения	ГОСТ 1577		08-20(кл, по, сп), 25
	ГОСТ 17066	толщина менее 4 мм	09Г2, 09Г2С, 17ГС
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	ГОСТ 16281	толщина 4 мм и более	09Г2, 09Г2С, 17ГС, 17Г1С
Для производства сварных труб	ТУ 14-1-2471	8-14×1000-1800	20
	ТУ 14-1-2660	1,5-7,0×100-1100	08-20 (кл, по, сп)
	ТУ 14-1-3579	1,5-10×300-1700	Ст1-Ст3(кл, по, сп), 08-20(кл, по, сп)
	ТУ 14-1-4598	6-11×1400-1800	22ГЮ
	ТУ 14-1-5407	6-16×1050-1800	09ГСФ, 13ГС, 13Г1С-У, 17Г1С, 17Г1С-У, 17Г1СА, 17Г1СА-У, 10ГФБЮ, 10Г2ФБ
	ТУ 14-1-5441	6-16×1050-1800	05Г1Б
	ТУ 14-101-525	5-10×1010-1720	09ГСФ
	ТУ 14-106-502	2-14×1250-1700	17ГС, 17Г1С, 22ГЮ
	СТО ММК 216	10-16×1050-1800	10Г2ФБЮ
	СТО ММК 220	6-10×1010-1720	09ФСБ
	СТО ММК 333	1,5-8,0×39-900	Ст1-Ст3(кл, по, сп), 08-20(кл, по, сп)
	ТП 14-101-463	10-16×1050-1800	05Г1Б
	ТУ 14-101-468	8-9×1250	06ГФБАА
	Для дальнейшего переката	ТУ 14-1-4516	2-8×100-1700

Для холодной штамповки деталей автомобилей	ТУ 14-1-5262	2-8×160-480	07ГБЮ
Для производства динамной стали	ТП 14-101-330	2-3×1000-1100	0202-0211, 0202П, 0203П
Для производства трансформаторной стали	ТП 14-101-382	2,2-2,8×860-1110	0400Д-0406Д
Для производства релейной стали	ТП 14-101-396	2-4×1000-1250	0200
Для плакирования	ТУ 14-1-626	2,5-6,0×240-350	11кп, 11ЮА
	СТП 14-101-184	3-8×220-330	18ЮА
	ТП 14-101-432	5×280, 320, 360	08кп-У
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	СТП 14-101-209	1,8-12,5×1000-1830	S235(JR, JR62, J0, J264), S275(JR, J0, J264), S355(JR, J0, J264, K264) по EN 10025
Для штамповки и вытяжки	СТО ММК 210	1,5-12,0×900-1830	SPHC, SPHD, SPHE(до 6 мм) по JIS G 3131
Для дальнейшего переката	СТП 14-101-238	1,5-8,0×900-1830	DD11, DD12, DD13, DD14 по EN 10111
Для производства сварных труб	СТО ММК 242	1,5-12,7×900-1830	A25, A, B, X42, X46, X52, X56, X60, X65 по API 5L
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	СТО ММК 344	1,8-12,5×900-1830	S137-2, RS137-2, S144-2, S144-3, S152-3 по DIN 17100
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	СТО ММК 350	1,5-12,5×900-1830	SS330, SS400-1, SS400-2 по JIS G 3101; A36-1, A36-2 по ASTM A36/A36M
Общего назначения	СТО ММК 352		SAE1006, SAE 1008, SAE 1009, SAE 1010, SAE1012, SAE1015, SAE1017, SAE1019, SAE1020, SAE1021, SAE1022, SAE1023, SAE1025 по ASTM A568/A568M и ASTM A535/A535M
Для строительных целей	СТО ММК 364	1,5-4,5×900-1829 4,6-6,0×900-1219	Gr.30, Gr.33, Gr.36, Gr.40, Gr.45, Gr.50, Gr.55 по ASTM A570/A570M
Для производства сварных труб	СТО ММК 365	1,5-8,0×900-1830	SPHT1, SPHT2, SPHT3 по JIS G 3132
Для дальнейшего переката	СТО ММК 371	1,5-8,0×900-1830	S122, RR123, S124 по DIN 1614
	ТП 14-101-343	1,5-8,0×750-1829	08Ю, 08пс, а326, а327
Для изготовления изделий методами штамповки, гибки, сварки	ТУ 14-101-362	2-10×1219-1685	A569 по ASTM A569/A569M
Для общих и строительных целей	ТП 14-101-376	4-12×1020-1829	300W по CAN/CSA-G40.21-M92