

# Круг



**Станы** 170, 370, 450

**Общая характеристика** "170" - диаметр 5 - 22 мм. в бунтах.

"370" - диаметр 16 - 36 мм. в бунтах.

"370" - диаметром 14-50 мм. в прутках длиной 5000 - 12000 мм.

"450" - диаметром 22-75 мм. в прутках длиной 5000 - 12000 мм

**Упаковка** Бунты массой до 2.2 тонн. Прутки в связках массой до 8 тонн.

**Маркировка** На металлических бирках.

Назначение	Поставочный нормативный документ	Диаметр, мм	Марки стали
Общего и специального назначения	ГОСТ 535	5,5-75	Ст0,Ст3-Ст6 (всех степеней раскисления)
	ГОСТ 1050	5,5-75	08 - 20 (всех степеней раскисления), 25-60
	ГОСТ 4543	14-75	15Г - 50Г, 15Х - 45Х, 38ХС
Для обработки на станках и автоматах, а также для обработки давлением в горячем состоянии с последующей обработкой резанием	ГОСТ 1414	14-75	A12
	ГОСТ 10702	5-15	08 - 20

Для изготовления методом холодного выдавливания и высадки	ГОСТ 10702	5-45	08 - 20 (всех степеней раскисления), 25-40
Для изготовления пружин, рессор и других деталей машин и механизмов, применяемых в закаленном и отпущенном состоянии	ГОСТ 14959	14-75	65 - 70, 60Г - 65Г, 55С2, 60С2, 60С2А
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	ГОСТ 19281	14-75	09Г2С, 09Г2Д, 09Г2СД, 10Г2С1
Для производства мелющих шаров	ТУ 14-1-5236	30-75	Ш1, Ш2, Ш3
Для горячей обработки давлением	ТУ 14-1-2320	36-75	20ХГСНМ
Для холодного волочения и изготовления калиброванного проката двухвитковых шайб	ТУ 14-101-468	12	40С2А
Для изготовления железнодорожного крепежа – прутковых пружинных клемм, шайб и противоугонов	ТУ 14-101-481	6,5 - 17	40С2А, 40С2А (селект)
Для заклепок	ТУ 14-101-909	6,5 - 40	Ст-2, Ст-3 (всех степеней раскисления)
Для сварных, клепаных и болтовых конструкций	СТО ММК 191-2008 на базе (DIN 17100 и EN 10025)	5,5-75	