

Холоднокатаная лента



Станы 2500, 630

Общая характеристика Стан "2500" - размеры 0,6-3,0x290-900 мм.

Стан "630" - размеры 0,6-4,0x10-465 мм.

Внутренний диаметр рулона со стана "2500" - 610 мм.

Внутренний диаметр рулона со стана "630" - 500 мм.

Упаковка Со стана "630" - в пачках массой до 6 тонн. Со стана "2500" - в связках массой до 10 тонн.

Маркировка На бумажных стикерах.

Назначение	Поставочный нормативный документ	Размеры, мм	Марки стали
Для гибки, штамповки деталей, для изготовления труб, порошковой проволоки, деталей подшипников и др.	ГОСТ 503	все	08кп, 08пс, 08, 10кп, 10пс, 10, 08Ю
Для изготовления пружин, измерительных лент и др.	ГОСТ 2283		65Г
Для изготовления деталей машин и конструкций	ГОСТ 2284		15-20 (пс, сп), 25-70
Для упаковки	ГОСТ 3560	по ГОСТ 3560	Ст0, Ст1-Ст3 (пс, сп), 08-10 (кп, пс, сп), 08Ю
Лента резаная	ГОСТ 19851	0,6-3,5x100-500	08 (кп, пс, сп), 08Ю
Для изготовления деталей автомобилей	ТУ 14-4-1207	1,0-4,0x10-450	08-10 (кп, пс, сп), 15кп, 08Ю
Для холодной штамповки	ТУ 14-1-3764	0,7-2,5x100-465	08ГЦИЮТ
Для изготовления деталей автомобилей	ТУ 14-1-754	0,6-3,5x105-750	08 (кп, пс), 08Ю
Для чистовой вырубки	ТУ 14-101-498	1,0-4,5x10-450	08-20 (пс, сп), 08Ю
Для холодной штамповки	ТУ 14-4-1333	1,0-4,0x10-450	10ЮА
Для колец подшипников	ТУ 14-1-4333	1,2x320; 1,85x233; 2,25x233	15ХГЮА

Для чистой вырубki	ТУ 14-4-1382	1,0-4,0x50-360	65Г
		1,0-4,0x50-450	30, 35, 40, 45, 50
Для крючковых штампованных цепей к сельхозмашинам	ТУ 14-4-156	2,5x70, 2,6x30 3,0x32, 36, 70, 80, 90	30Г
Для изготовления деталей автомобилей	ТУ 14-101-68	2,5x52 и 4,0x70	40
Для переката	ТУ 14-101-134	2,8-3,0x200-420	50ХГФА
Для эмалирования	ТП 14-101-321	0,6-1,5x200-465	08пс, 08ЮР
Для изготовления деталей цепей	ТП 14-101-389	0,7-4,0x30-465	20Х
Общего назначения и для холодной штамповки	ТП 14-101-391	0,6-4,0x10-465	08ЮВ, 08псВ
Для изготовления лопат	СТО ММК 36	1,5-1,9x320-430	Ст5 (пс, сп)